

**БЕЛАРУСКАЯ
ГАНДЛЕВА-ПРАМЫСЛОВАЯ ПАЛАТА**

УНІТАРНАЕ ПРАДПРЫЕМСТВА ПА АКАЗАННІ ПАСЛУГ

**“МІНСКАЕ АДДЗЯЛЕННЕ
БЕЛАРУСКАЙ
ГАНДЛЕВА-ПРАМЫСЛОВАЙ ПАЛАТЫ”**

ул. Я.Коласа, 65, 220113, г. Мінск
тэл. +375-17/ 351 04 73, e-mail: tppm@tppm.by



**БЕЛОРУССКАЯ
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА**

УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ОКАЗАНИЮ УСЛУГ

**“МИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
БЕЛОРУССКОЙ
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ”**

ул. Я.Коласа, 65, 220113, г. Мінск
тэл. +375-17/ 351 04 73, e-mail: tppm@tppm.by

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № 2/1678-1

1. Дата составления: 21.04.2023
2. Место составления: г. Минск
3. Акт экспертизы составлен экспертом: Парнюк С.А.
4. Экспертиза проведена с участием представителя заявителя: начальника отдела АХО Общества с ограниченной ответственностью «АРЛЕКС» (сокращенное наименование ООО «АРЛЕКС») Гаврилюка А.Л.
5. Основание для проведения экспертизы: заявление № 177 от 12.04.2023
регистрация № 1678 от 17.04.2023
6. Изготовитель и его адрес: ООО «АРЛЕКС», 220033, г. Минск, пр-т Партизанский, 8, корп.11, пом.3, каб.34, Республика Беларусь.
7. Продавец и его адрес: ООО «АРЛЕКС», 220033, г. Минск, пр-т Партизанский, 8, корп.11, пом.3, каб.34, Республика Беларусь.
8. Покупатель его адрес: резиденты стран СНГ, за исключением Республики Узбекистан и Туркменистана
9. Договор (контракт): по мере заключения
10. Наименование товаров, количество и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

№	Наименование товаров	Код ТН ВЭД (ГС)
	Мебель металлическая разных модификаций и размеров:	
1.	Горка	9403 20 800 9
2.	Камера хранения	9403 20 800 9
3.	Кассовый бокс	9403 20 800 9

4.	Кассовая кабина	9403 20 800 9
5.	Касса самообслуживания	9403 20 800 9
6.	Подставка (скамейка)	9401 79 000 9
7.	Развал для овощей	9403 20 800 9
8.	Стеллаж	9403 20 800 9
9.	Стеллаж хлебный	9403 20 800 9
10.	Стеллаж винный	9403 20 800 9
11.	Стеллаж (для фирменных и брендовых товаров)	9403 20 800 9
12.	Стеллаж для цветов	9403 20 800 9
13.	Стеллаж торговый	9403 20 800 9
14.	Стеллаж складской	9403 20 800 9
15.	Стенд	9403 20 800 9
16.	Стол	9403 20 800 9
17.	Стол упаковочный	9403 20 800 9
18.	Тумба	9403 20 800 9
19.	Фров-стенд	9403 20 800 9
20.	Шкаф гардеробный	9403 20 800 9
21.	Шкаф для покупателей	9403 20 800 9
22.	Экспресс касса	9403 20 800 9
	Части мебели металлической, разных модификаций и размеров:	
23.	Балка	9403 99 000 1
24.	Бампер	9403 99 000 1
25.	Боковина	9403 99 000 1
26.	Делитель	9403 99 000 1
27.	Держатель межстоечный	9403 99 000 1
28.	Зашивка	9403 99 000 1
29.	Защита	9403 99 000 1
30.	Каркас	9403 99 000 1
31.	Консоль	9403 99 000 1
32.	Колонна	9403 99 000 1
33.	Короб кассового бокса	9403 99 000 1
34.	Крышка	9403 99 000 1
35.	Ложемент ССгл	9403 99 000 1
36.	Лоток	9403 99 000 1
37.	Лоток ложемента ССгл	9403 99 000 1
38.	Мачта кассового бокса	9403 99 000 1
39.	Навеска	9403 99 000 1
40.	Надстройка	9403 99 000 1
41.	Накопитель	9403 99 000 1
42.	Накладка	9403 99 000 1
43.	Настил металлический	9403 99 000 1

Представитель заявителя:

М.П.



44.	Накладка декоративная	9403 99 000 1
45.	Опора	9403 99 000 1
46.	Отражатель	9403 99 000 1
47.	Панель	9403 99 000 1
48.	Перегородка	9403 99 000 1
49.	Перекладина	9403 99 000 1
50.	Пластина	9403 99 000 1
51.	Планка	9403 99 000 1
52.	Площадка	9403 99 000 1
53.	Поддон (металлическая коробка с бортами)	9403 99 000 1
54.	Подставка	9403 99 000 1
55.	Полка	9403 99 000 1
56.	Разделитель	9403 99 000 1
57.	Рама (боковина торговых и складских стеллажей)	9403 99 000 1
58.	Ригель консоль	9403 99 000 1
59.	Стенка	9403 99 000 1
60.	Стойка	9403 99 000 1
61.	Стойка ССгл	9403 99 000 1
62.	Соединитель	9403 99 000 1
63.	Столешница	9403 99 000 1
64.	Стяжка	9403 99 000 1
65.	Траверса	9403 99 000 1
66.	Т-опора	9403 99 000 1
67.	Т-стойка	9403 99 000 1
68.	Т-стяжка	9403 99 000 1
69.	Труба (стойка для стеллажей)	9403 99 000 1
70.	STOP-траверса	9403 99 000 1
71.	Усиление полки	9403 99 000 1
72.	Удлинитель стойки	9403 99 000 1
73.	Экспозитор	9403 99 000 1
74.	Фриз	9403 99 000 1
75.	Цоколь	9403 99 000 1
76.	Штанга	9403 99 000 1
77.	Ящик (выдвижной, для кассовой кабины)	9403 99 000 1
	Крепежная фурнитура и аналогичные детали, применяемые для мебели, разных модификаций и размеров:	
78.	Вешало	8302 50 000 0
79.	Вешалка	8302 50 000 0
80.	Втулка	8302 42 000 0
81.	Вставка держателя	8302 50 000 0
82.	Держатель	8302 50 000 0
83.	Замок	8302 42 000 0

84.	Заглушка	8302 42 000 0
85.	Крепление	8302 42 000 0
86.	Кронштейн	8302 50 000 0
87.	Ножка	8302 42 000 0
88.	Отбойник	8302 42 000 0
89.	Платик	8302 42 000 0
90.	Подошва	8302 42 000 0
91.	Пятка	8302 42 000 0
92.	Ригель	8302 42 000 0
93.	Т-кронштейн	8302 50 000 0
94.	Уголок	8302 42 000 0
95.	Упор	8302 42 000 0
96.	Фиксатор	8302 42 000 0
	Изделия из черных металлов; изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов, разных модификаций и размеров:	
97.	Боковина сетчатая	7326 20 000 9
98.	Вертушка	7326 20 000 9
99.	Делитель корзины	7326 20 000 9
100.	Держатель проволочный	7326 20 000 9
101.	Зацеп	7326 20 000 9
102.	Зашивка сетчатая	7326 20 000 9
103.	Контейнер паллетный	7326 20 000 9
104.	Контейнер металлический	7326 20 000 9
105.	Корзина	7326 20 000 2
106.	Крючок	7326 20 000 9
107.	Ограничитель	7326 20 000 9
108.	Плафон нумерации	7326 90 980 7
109.	Полка сетчатая	7326 20 000 9
110.	Панель сетчатая	7326 20 000 9
111.	Подвеска вертикальная	7326 20 000 9
112.	Разделитель сетчатый	7326 20 000 9
113.	Рамка металлическая	7326 90 980 7
114.	Рамка под плафон	7326 90 980 7
115.	Стенка сетчатая	7326 20 000 9
116.	Стойка поворотная	7326 20 000 9
117.	Сегмент сетчатый	7326 20 000 9
	Металлоконструкции из черных металлов:	
118.	Стеллаж складской	7308 90 980 9

Примечание:

1.«Стеллаж складской», указанный в п.10.14 акта, является передвижной мебелью, не предназначен для постоянной установки.

Представитель заявителя:

М.П.



Страница 4 Страниц 9

Акта экспертизы происхождения товаров №2/1678-1 от 21.04.2023

2. «Стеллаж складской», указанный в п.10.118 акта, предназначен для постоянной установки в магазинах, цехах, складах, фиксируется прочно к полу (Приложение № 1 к заявлению ООО «АРЛЕКС», исх.№ 177 от 12.04.2023).

11. Задача экспертизы: определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения

12. Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД, обоснование их получения:

Для изготовления заявленного товара ООО «АРЛЕКС» приобретает материалы у резидентов Республики Беларусь согласно заключенным договорам. Наименования материалов, поставщики, договоры, товарно-транспортные документы указаны в Приложении №1 к акту, составленному на основании справки, исх.№ 181 от 12.04.2023.

Товарные позиции используемых материалов по ТН ВЭД (ГС):
лента стальная (штрипс) из холоднокатаной стали разной толщины и ширины – 7211;
трубы (профили) стальные электросварные разной толщины, диаметра, длины – 7306;
листы стальные холоднокатаные разной толщины – 7209;
болты, гайки, саморезы с прессшайбами – 7318;
проволока стальная (для сетчатых изделий) – 7217;
краска порошковая полиэфирная – 3907;
проволока сварная – 8311;
стрейч-пленка – 3920;
лента полипропиленовая упаковочная – 3920.

Оригиналы документов на получение материалов эксперту предъявлены и находятся в бухгалтерии предприятия.

Лента стальная (штрипс) из холоднокатаной стали, полученная от изготовителя, ООО «Штрипс», имеет происхождение Республики Беларусь по кумулятивному принципу согласно акту экспертизы происхождения товаров № 1/4738-1 от 23.11.2022, выданному изготовителю Унитарным предприятием «Минское отделение БелТПП». Эксперту предъявлено письмо ООО «Штрипс», исх.№ 194/1 от 17.04.2023, о том, что лента стальная из холоднокатаной стали изготавливается только из проката металлургических комбинатов Российской Федерации, каждая партия которого сопровождается сертификатом о происхождении товаров формы СТ-1, выданным Российской Федерацией.

Трубы (профили) стальные электросварные, полученные от изготовителя, ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод», имеют происхождение Республики Беларусь в соответствии с критерием достаточной переработки согласно актам экспертизы происхождения товаров № 5/273-1 от 28.02.2022, № 5/258-1 от 28.01.2023, выданными изготовителю Молодечненским филиалом Унитарного предприятия «Минское отделение БелТПП».

Трубы стальные электросварные, полученные от изготовителя, ООО «Сары-Арка», имеют происхождение Республики Беларусь в соответствии с критерием достаточной переработки согласно акту экспертизы происхождения товаров № 1/868-1 от 24.03.2023, выданному изготовителю Унитарным предприятием «Минское отделение БелТПП».

Документы, подтверждающие происхождение других используемых материалов, эксперту не предъявлены.

13. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:

13.1 мебели металлической, частей мебели металлической, металлоконструкций:
заготовительные операции: рубка листового материала на ножницах гидравлических гильотинных Ghifil m GHE 630 с применением струбцины G 250; рубка заготовок, перфорирование стоек складских стеллажей на автоматической линии подачи материалов SC 530 MS; резка заготовок на станке ленточнопильном ARG 220 Plus; вырубка заготовок на прессе револьверном FINN POWER с применением ножниц для металла; резка заготовок на ленточнопильном станке SHARK 281; гибка и отрезка проволоки на проволокогибочном станке AXIS VI; гибочно-штамповочные операции: пробивка листового материала на прессах кривошипных K-116-63TH, KB-2128K и прессе K-2535; гибка листового материала на листогибочных прессах HFBO 5020, HFE 80-25, IT 2512; пробивка и гибка полок на линии автоматического холодного профилирования ЛА 78; изготовление стоек на автоматической линии профилирования гнутых профилей; слесарно-сварочные операции: сварка деталей с помощью сварочных полуавтоматов, машины для стыковой сварки SB-600, аппарата для контактной сварки PPN 103, машины многоточечной контактной сварки SA-1500AF; зачистка сварных швов и заусениц с помощью углошлифмашины GWS 24-230 JS; сверление отверстий, и пробивка отверстий на дыропробивной установке SIRIUS; покраска методом порошкового напыления на линии автоматической полимерной порошковой окраски: нанесение полимерного покрытия: навеска деталей на конвейер; промывка деталей в моечной установке линии; просушка деталей; технический контроль: проверка технических параметров изделий (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, угольник УШ -2-250); проверка технических параметров изготовленных изделий после покраски (толщиномер МТЦ-2М-4); контроль исполнительных размеров (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, микрометр МК 25-2); упаковывание и маркирование мебели и ее частей.

13.2 крепежной фурнитуры и аналогичных деталей, применяемых для мебели:
заготовительные операции: вырубка заготовок на прессе револьверном FINN POWER;

Представитель заявителя:

М.П.



Подпись



Эксперт:

М.П.

Подпись

Страница 6 Страниц 9

рубка листового материала на ножницах гидравлических гильотинных Ghifil m GHE 630 с применением струбцины G 250; резка проволоки на проволокогибочном станке AXIS VI;

гибочные операции: гибка листового материала на листогибочных прессах HFBO 5020, HFE 80-25; гибка проволоки на проволокогибочном станке AXIS VI;

слесарно-сварочные операции: сварка деталей с помощью аппарата для контактной сварки PPN 103, машины многоточечной контактной сварки SA-1500AF.

покраска методом порошкового напыления на линии автоматической порошковой окраски: нанесение полимерного покрытия; навеска деталей на конвейер; промывка деталей в моечной установке линии; просушка деталей;

технический контроль: проверка технических параметров изделий пооперационно (рулетка, штангенциркули); проверка технических параметров изготовленных изделий после покраски (толщиномер МТЦ -2М-4); контроль исполнительных размеров (рулетка, штангенциркули);

упаковывание и маркирование крепежной фурнитуры.

13.3 проволочных изделий из черных металлов:

заготовительные операции: резка проволоки на проволокогибочном станке AXIS VI;

слесарно-сварочные операции: сварка изделий с помощью аппарата для контактной сварки PPN 103, машины многоточечной контактной сварки SA-1500AF; отрезка проволоки с помощью арматурных ножниц; обрубка проволочной сетки после сварки на машине обрубания СЕА-102

гибочные операции: гибка проволочной сетки на листогибочных прессах HFBO 5020, HFE 80-25;

покраска методом порошкового напыления на линии автоматической порошковой окраски: нанесение полимерного покрытия; навеска изделий на конвейер; промывка изделий в моечной установке линии; просушка изделий;

технический контроль: проверка технических параметров изделий пооперационно (рулетка, штангенциркули); проверка технических параметров изготовленных изделий после покраски (толщиномер МТЦ -2М-4); контроль исполнительных размеров (рулетка, штангенциркули);

упаковывание и маркирование проволочных изделий.

13.4 рамки металлической, рамки под плафон, плафона нумерации:

заготовительные операции: резка заготовок из трубы металлической (квадратного сечения) на станке ленточнопильном ARG 220 Plus или SHARK 281;

слесарно-сварочные операции: зачистка сварных швов и заусениц с помощью углошлифмашинки GWS 24-230 JS; изготовление криволинейных профилей на машине для гибки труб, с числовым программным управлением ERCOLINA MB42T; сварка деталей с помощью сварочных полуавтоматов SPEEDTEC-200C 230V1PH, TX-315; сверление отверстий на сверлильно-присадочном станке GF-21M;

покраска методом порошкового напыления на линии автоматической полимерной порошковой окраски: нанесение полимерного покрытия; навеска деталей на конвейер; промывка деталей в моечной установке линии; просушка деталей;

технический контроль: проверка технических параметров изделий пооперационно (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, угольник УШ -2-250); проверка технических параметров изготовленных изделий после покраски (толщиномер МТЦ-2М-4); контроль исполнительных размеров (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, микрометр МК 25-2); упаковывание, маркирование (справка ООО «АРЛЕКС», исх.№ 179 от 12.04.2023).

Операции технологического процесса, выполняемые изготовителем, обеспечивают достаточную степень переработки:

- для товаров товарной позиции «9403» (п.10.1-10.77 акта) в соответствии с требованиями Приложения №1 к "Правилам определения страны происхождения товаров": изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не превышает 50% цены конечной продукции (справка ООО «АРЛЕКС», исх.№ 182 от 12.04.2023);

- для товаров товарных позиций 7308, 7326, 8302 в соответствии с требованиями «Правил определения страны происхождения товаров»: «изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков, происшедшее в результате обработки/ переработки».

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место производства для исследования производственных фондов заявителя и технологического процесса изготовления продукции, что подтверждается актом об осмотре производства от 19.04.2023.

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

1. Правила определения страны происхождения товаров, являющиеся неотъемлемой частью Соглашения о правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009.
2. Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 27.12.2017 № 8).
3. Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 30.11.2022 № 1).

Примечания: 1) За достоверность сведений, указанных в предъявленных эксперту документах, ответственность несет Заявитель;

2) при изменении требований нормативной документации, наименований товаров; используемых материалов, цены их приобретения в отпускной цене готового изделия (изменение цены изделия, либо цены приобретения материалов), технологического процесса и других условий производства, изготовитель обязан обратиться в Унитарное предприятие «Минское отделение БелИП» с заявлением и пакетом документов для проведения экспертизы.

Представитель заявителя:

М.П.



Эксперт:

М.П.



- 3) при обращении в Унитарное предприятие «Минское отделение БелТТШ», для получения сертификата о происхождении товаров Заявитель должен прилагать справку с расчетом доли стоимости всех используемых материалов в цене конечной продукции для товаров товарной позиции «9403».
- 4) акт об осмотре производства от 19.04.2023 на одном листе прилагается к акту экспертизы и является его неотъемлемой частью.

Приложение № 1 на 2 листах является неотъемлемой частью акта.

Представитель заявителя: _____

М.П.



15. Заключение эксперта:

На основании вышеизложенного свидетельствуется, что товар, указанный в п.10 акта, действительно происхождения Республики Беларусь в соответствии с критерием достаточной переработки.

Эксперт _____

подпись

Зам.начальника ОЭиС №2 _____

Н.А.Порошкова

подпись, фамилия, инициалы

Акт зарегистрирован: 21.04.2023

Срок действия акта: с 21.04.2023 до 21.04.2024

М.П.



АКТ ОБ ОСМОТРЕ ПРОИЗВОДСТВА

Общество с ограниченной ответственностью «АРЛЕКС»

наименование заявителя

220033, г. Минск, пр-т Партизанский, 8, корп.11, Республика Беларусь.

(место нахождения производства)

В ходе осмотра 19.04.2023

(дата)

с выездом на производство

(с выездом на производство/онлайн)

эксперт ознакомился с технологическим процессом производства продукции (выполнения работ, оказания услуг), фактическим наличием производственных фондов.

Представитель заявителя
М.П. (при наличии)



(подпись)

Эксперт

A handwritten signature in blue ink, written over a horizontal line.

(подпись)

Приложение № 1 к акту экспертизы происхождения товаров № 2/1678-1 от 21.04.2023

№ п/п	Наименование сырья, материалов и комплектующих	Товарная позиция кода по ТН ВЭД ЕАЭС	Поставщик	Документы на получение и приобретение	
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная
1	Штрипс (Лента по ГОСТ19851-74) из х/к стали 0,8х606 мм, 08ПС	7211	ООО "Штрипс", РБ	Договор поставки № 47 от 17.05.2022	ТТН 0721827 от 03.08.2022
2	Лента из х/к стали 0,8х706 мм), 08ПС	7211	ООО "Штрипс", РБ	Договор поставки № 47 от 17.05.2022	ТТН 0721827 от 03.08.2022
3	Лента из х/к стали 0,8х357 мм, 08ПС	7211	ООО "Штрипс", РБ	Договор поставки № 47 от 17.05.2022	ТТН 0721827 от 03.08.2022
4	Лента из х/к стали 0,7х706 мм, 08 ПС	7211	ООО "Штрипс", РБ	Договор поставки № 47 от 17.05.2022	ТТН 0516316 от 19.10.2022
5	Труба электросварная 90х30х2,5х6 м ГОСТ 8644-68 Труба (профили) стальные электросварные 20х20х2, 6 м	7306	ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ	Контракт № MTG-17 ВУ от 01.04.2022	ТТН 0818838 от 21.10.2022
6	Труба электросварная 90х30х2,0х6 м ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 60х30х2, 6 м ГОСТ 8644-68	7306	ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ	Контракт № MTG-17 ВУ от 01.04.2022	ТТН 0818671 от 25.08.2022
7	Труба электросварная 30х20х2, 6 м ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 30х20х1,5, 6 м ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 40х40х2, 6 м ГОСТ 8644-68	7306	ООО «Сары-Арка», РБ	Контракт № SA0085ВУ01 от 26.09.2022	ТТН 2527953 от 21.10.2022
8	Краска порошковая (полиэфирные сложные ненасыщенные)	3907	ЧУП "МАВ", РБ	Договор №ПЦ37 от 02.04.2020	ТТН 1826984 от 28.11.2022
9	Труба электросварная 80*30*2,0 ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 60х30х1,5 ГОСТ 8644-68	7306	ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ	Договор №51 от 11.01.18	ТТН 3921722 от 07.04.2022 г.
10	Труба электросварная 80*30*2,5 ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 90х30х2, 6 м ГОСТ 8644-68	7306	ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ	Контракт № MTG-17ВУ от 01.04.2022	ТТН 0818838 от 21.10.2022 г.
11	Лист холоднокатаный 0,7х1250х2500 08ПС	7209	ЧТУП "Феросталь", РБ	Договор №2126 от 12.08.2022	ТТН 1513247 от 22.08.2022
12	Лист холоднокатаный 1,2*1250*2500 08ПС	7209	ЧТУП "Феросталь", РБ	Договор №2126 от 12.08.2022	ТТН 1513247 от 22.08.2022

Представитель Заявителя:

Подпись

М.П.



Приложение № 1 к акту экспертизы происхождения товаров № 2/1678-1 от 21.04.2023

13	Гайка М 10-6Н.6 ГОСТ 5915-70, ОАО РМЗ РБ	7318	ОАО "Речицкий метиз- ный завод", РБ	Контракт №01190561/64 от 21.01.2019	ТТН 0169095 от 29.07.2022
14	Краска порошковая (поли- эфирные сложные ненасыщен- ные)	3907	ЧУП "Мав", РБ	Договор №ПД37 от 02.04.2020	ТТН 1826984 от 28.11.2022
15	Болты разных размеров	7318	ОАО "Речицкий метиз- ный завод", РБ	Контракт №01190561/64 от 21.01.2019	ТТН 0898113 от 25.11.2022
16	Саморез с прессшайбой 4,2x16, РМЗ	7318	ООО "Стант-Креп", РБ	Договор №403 от 14.01.2022	ТТН 1922003 от 15.03.2022
17	Саморез с прессшайбой 4,2x13, РМЗ	7318	ООО "Стант-Креп", РБ	Договор №403 от 14.01.2022	ТТН 3203149 от 29.07.2022
18	Болт М6x45, РМЗ	7318	ООО "Стант-Креп", РБ	Договор №403 от 14.01.2022	ТТН 3203149 от 29.07.2022
19	Гайка М6, РМЗ	7318	ООО "Стант-Креп", РБ	Договор №403 от 14.01.2022	ТТН 3203149 от 29.07.2022
20	Проволока общего назначе- ния 3,00; 4,00; 5,00, 6,00 Ст1сп; ГОСТ 3282-74	7217	ОАО "Речицкий метиз- ный завод", РБ	Контракт №01190561/64 от 21.01.2019	ТТН 0723769 от 25.08.2022
21	Проволока сварочная из ле- гированной стали 0,8	8311	ООО «СанЯрд», Мин- ская область, РБ	Договор по- ставки № 37 от 30.08.2017	ТН 1623591 от 24.05.2022
22	Стреч-пленка	3920	ООО «Трейд Ролл», г.Минск, РБ	Договор № 19/К от 05.12.2018	ТТН 0954792 от 01.06.2022
23	Лента полипропиленовая упаковочная	3920	ООО «Трейд Ролл», г.Минск, РБ	Договор № 19/К от 05.12.2018	ТТН 0954792 от 01.06.2022

Представитель Заявителя:

М.П.



Подпись



Эксперт:

М.П.

Подпись