



## АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № 2/3414-1

1. Дата составления: 25.08.2023
2. Место составления: г. Минск
3. Акт экспертизы составлен экспертом: Парнюк С.А.
4. Экспертиза проведена с участием представителя заявителя: начальника отдела АХО Общества с ограниченной ответственностью «АРЛЕКС» (сокращенное наименование ООО «АРЛЕКС») Гаврилюка А.Л.
5. Основание для проведения экспертизы:  
заявление № 14/08 от 14.08.2023  
регистрация № 3414 от 14.08.2023
6. Изготовитель и его адрес: ООО «АРЛЕКС», 220033, г. Минск, пр-т Партизанский, 8, корп.11, пом.3, каб.34, Республика Беларусь.
7. Продавец и его адрес: ООО «АРЛЕКС», 220033, г. Минск, пр-т Партизанский, 8, корп.11, пом.3, каб.34, Республика Беларусь.
8. Покупатель его адрес: резиденты Республики Сербия
9. Договор (контракт): по мере заключения
10. Наименование товаров, количество и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

№	Наименование товаров	Код ТН ВЭД (ГС)
	<b>Мебель металлическая разных модификаций и размеров:</b>	
1.	Кассовый бокс	9403 20 800 9

2.	Стеллаж торговый	9403 20 800 9
3.	Стеллаж складской	9403 20 800 9
	<b>Части мебели металлической, разных модификаций и размеров:</b>	
4.	Накопитель	9403 99 000 1
5.	Рама (боковина торговых и складских стеллажей)	9403 99 000 1
6.	Стойка	9403 99 000 1

**Примечание:**

«Стеллаж складской», указанный в п.10.3 акта, является передвижной мебелью, не предназначен для постоянной установки (Приложение № 1 к заявлению ООО «АРЛЕКС» № 14/08 от 14.08.2023).

**11. Задача экспертизы:** определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения

**12. Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД, обоснование их получения:**

Для изготовления заявленного товара ООО «АРЛЕКС» приобретает материалы у резидентов Республики Беларусь согласно заключенным договорам. Наименования материалов, поставщики, договоры, товарно-транспортные документы указаны в Приложении №1 к акту, составленному на основании справки, исх.№ 14/08-1 от 14.08.2023.

Наименования, товарные позиции используемых материалов по ТН ВЭД (ГС): лента стальная (штрипс) из холоднокатаной стали разной толщины – 7211; трубы (профили) стальные электросварные разной толщины, диаметра, длины – 7306;

листы стальные холоднокатаные разной толщины – 7209;

болты, гайки, саморезы с прессшайбами – 7318;

краска порошковая полиэфирная – 3907;

проволока сварная – 8311;

стрейч-пленка – 3920;

лента полипропиленовая упаковочная – 3920.

Оригиналы документов на получение материалов эксперту предъявлены и находятся в бухгалтерии предприятия.

Документы, подтверждающие происхождение материалов, на момент проведения экспертизы эксперту не предъявлены.

Представитель заявителя:

М.П.



Подпись



Эксперт:

М.П.

подпись

### **13. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:**

заготовительные операции: рубка листового материала на ножницах гидравлических гильотинных Ghifil m GHE 630 с применением струбцины G 250; рубка заготовок, перфорирование стоек складских стеллажей на автоматической линии подачи материалов SC 530 MS; резка заготовок на станке ленточнопильном ARG 220 Plus; вырубка заготовок на прессе револьверном FINN POWER с применением ножниц для металла; резка заготовок на ленточнопильном станке SHARK 281; гибка и отрезка проволоки на проволокогибочном станке AXIS VI;

гибочно-штамповочные операции: пробивка листового материала на прессах кривошипных K-116-63TH, KB-2128K и прессе K-2535; гибка листового материала на листогибочных прессах HFBO 5020, HFE 80-25, IT 2512; пробивка и гибка полок на линии автоматического холодного профилирования ЛА 78; изготовление стоек на автоматической линии профилирования гнутых профилей; слесарно-сварочные операции: сварка деталей с помощью сварочных полуавтоматов, машины для стыковой сварки SB-600, аппарата для контактной сварки PPN 103, машины многоточечной контактной сварки SA-1500AF; зачистка сварных швов и заусениц с помощью углошлифмашины GWS 24-230 JS; сверление отверстий, и пробивка отверстий на дыропробивной установке SIRIUS;

покраска методом порошкового напыления на линии автоматической полимерной порошковой окраски: нанесение полимерного покрытия: навеска деталей на конвейер; промывка деталей в моечной установке линии; просушка деталей;

технический контроль: проверка технических параметров изделий (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, угольник УШ -2-250); проверка технических параметров изготовленных изделий после покраски (толщиномер МТЦ-2М-4); контроль исполнительных размеров (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, микрометр МК 25-2); контрольная сборка-разборка мебели; упаковывание и маркирование мебели и ее частей (справка ООО «АРЛЕКС», исх.№ 14/08-3 от 14.08.2023).

При изготовлении товаров, указанных в п.10 акта, выполняются требования Соглашения о зоне свободной торговли между Евразийским экономическим союзом и его государствами-членами, с одной стороны, и Республикой Сербия, с другой стороны, от 25.10.2019. В соответствии с Правилами определения происхождения товаров, установленными в Приложении №3 к Соглашению (п.1 Статьи 5 «Критерий достаточной обработки (переработки)»): товар считается подвергшимся достаточной обработке (переработке) в Республике Беларусь, так как стоимость использованных в этом процессе материалов иностранного происхождения не превышает 50% стоимости экспортируемого товара на условиях цены «франко-завод» (справка, исх.№ 14/08-4 от 14.08.2023).

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место производства для исследования производственных фондов заявителя и технологического процесса изготовления товаров, что подтверждается актом об осмотре производства от 24.08.2023.

**14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:**

1. Соглашение о зоне свободной торговли между Евразийским экономическим союзом и его государствами-членами, с одной стороны, и Республикой Сербия, с другой стороны, подписанное 25 октября 2019.
2. Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 05.05.2023 № 3).
3. Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 30.11.2022 № 1).

- Примечания:**
- 1) За достоверность сведений, указанных в предъявленных эксперту документах, ответственность несет Заявитель;
  - 2) При изменении требований нормативной документации, наименований товаров, используемых материалов, доли стоимости всех используемых материалов иностранного происхождения в цене «франко-завод» экспортируемого товара, технологического процесса и других условий производства, Заявитель обязан обратиться в Унитарное предприятие «Минское отделение БелТПП» с заявлением и пакетом документов для проведения экспертизы по определению страны происхождения товаров.
  - 3) При обращении в Унитарное предприятие «Минское отделение БелТПП» с заявлением на получение сертификата о происхождении товаров Заявитель обязан предоставить справку о доле стоимости всех материалов иностранного происхождения в цене «франко-завод» экспортируемого товара (для всех заявленных товаров).
  - 4) акт об осмотре производства от 24.08.2023 на одном листе прилагается к акту экспертизы и является его неотъемлемой частью.

Приложение № 1 на 2 листах является неотъемлемой частью акта.

Представитель заявителя:

М.П.



Подпись



подпись

### 15. Заключение эксперта:

На основании вышеизложенного свидетельствуется, что товар, указанный в п.10 акта, действительно происхождения Республики Беларусь в соответствии с критерием достаточной переработки.

Эксперт



*[Handwritten signature]*  
подпись

Начальник ОЭиС №2

*[Handwritten signature]*

О.П.Жуковская

подпись, фамилия, инициалы

Акт зарегистрирован: 25.08.2023

Срок действия акта: с 25.08.2023 до 25.08.2024

М.П.

## Приложение № 1 к акту экспертизы происхождения товаров № 2/3414-1 от 25.08.2023

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция кода по ТН ВЭД (ГС)	Поставщик	Документы на получение и приобретение	
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная
1	Штрипс (Лента по ГОСТ19851-74) из х/к стали 0,8х606 мм, 08ПС	7211	ООО "Штрипс", РБ	Договор поставки № 47 от 17.05.2022	ТТН 0721827 от 03.08.2022
2	Лента из х/к стали 0,8х706 мм), 08ПС	7211	ООО "Штрипс", РБ	Договор поставки № 47 от 17.05.2022	ТТН 0721827 от 03.08.2022
3	Лента из х/к стали 0,8х357 мм, 08ПС	7211	ООО "Штрипс", РБ	Договор поставки № 47 от 17.05.2022	ТТН 0721827 от 03.08.2022
4	Лента из х/к стали 0,7х706 мм, 08 ПС	7211	ООО "Штрипс", РБ	Договор поставки № 47 от 17.05.2022	ТТН 0516316 от 19.10.2022
5	Труба электросварная 90х30х2,5х6 м ГОСТ 8644-68 Труба (профили) стальные электросварные 20х20х2, 6 м	7306	ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ	Контракт № MTG-17 ВУ от 01.04.2022	ТТН 0818838 от 21.10.2022
6	Труба электросварная 90х30х2,0х6 м ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 60х30х2, 6 м ГОСТ 8644-68	7306	ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ	Контракт № MTG-17 ВУ от 01.04.2022	ТТН 0818671 от 25.08.2022
7	Труба электросварная 30х20х2, 6 м ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 30х20х1,5, 6 м ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 40х40х2, 6 м ГОСТ 8644-68	7306	ООО «Сары-Арка», РБ	Контракт № SA0085ВУ01 от 26.09.2022	ТТН 2527953 от 21.10.2022
8	Краска порошковая (полиэфирные сложные ненасыщенные)	3907	ЧУП "МАВ", РБ	Договор № ПД37 от 02.04.2020	ТТН 1826984 от 28.11.2022
9	Труба электросварная 80*30*2,0 ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 60х30х1,5 ГОСТ 8644-68	7306	ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ	Договор №51 от 11.01.18	ТТН 3921722 от 07.04.2022 г.
10	Труба электросварная 80*30*2,5 ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 90х30х2, 6 м ГОСТ 8644-68	7306	ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ	Контракт № MTG-17ВУ от 01.04.2022	ТТН 0818838 от 21.10.2022 г.
11	Лист холоднокатаный 0,7х1250х2500 08ПС	7209	ЧТУП "Феросталь", РБ	Договор №2126 от 12.08.2022	ТТН 1513247 от 22.08.2022
12	Лист холоднокатаный 1,2*1250*2500 08ПС	7209	ЧТУП "Феросталь", РБ	Договор №2126 от 12.08.2022	ТТН 1513247 от 22.08.2022

Представитель Заявителя:

ПОДПИСЬ

М.П.



## Приложение № 1 к акту экспертизы происхождения товаров № 2/3414-1 от 25.08.2023

13	Гайка М 10-6Н.6 ГОСТ 5915-70, ОАО РМЗ РБ	7318	ОАО "Речицкий метиз- ный завод", РБ	Контракт №01190561/64 от 21.01.2019	ТТН 0169095 от 29.07.2022
14	Краска порошковая (поли- эферы сложный ненасыщен- ные)	3907	ЧУП "МАВ", РБ	Договор №ПД37 от 02.04.2020	ТТН 1826984 от 28.11.2022
15	Болты разных размеров	7318	ОАО "Речицкий метиз- ный завод", РБ	Контракт №01190561/64 от 21.01.2019	ТТН 0898113 от 25.11.2022
16	Саморез с прессшайбой 4,2x16, РМЗ	7318	ООО "Стант-Креп", РБ	Договор №403 от 14.01.2022	ТТН 1922003 от 15.03.2022
17	Саморез с прессшайбой 4,2x13, РМЗ	7318	ООО "Стант-Креп", РБ	Договор №403 от 14.01.2022	ТТН 3203149 от 29.07.2022
18	Болт М6x45, РМЗ	7318	ООО "Стант-Креп", РБ	Договор №403 от 14.01.2022	ТТН 3203149 от 29.07.2022
19	Гайка М6, РМЗ	7318	ООО "Стант-Креп", РБ	Договор №403 от 14.01.2022	ТТН 3203149 от 29.07.2022
20	Проволока сварочная из ле- гированной стали 0,8	8311	ООО «СанЯрд», Мин- ская область, РБ	Договор по- ставки № 37 от 30.08.2017	ТН 1623591 от 24.05.2022
21	Стрйч-пленка	3920	ООО «Трейд Ролл», г.Минск, РБ	Договор № 19/К от 05.12.2018	ТТН 0954792 от 01.06.2022
22	Лента полипропиленовая упаковочная	3920	ООО «Трейд Ролл», г.Минск, РБ	Договор № 19/К от 05.12.2018	ТТН 0954792 от 01.06.2022

Представитель Заявителя:

М.П.



подпись



Эксперт:

М.П.

подпись

# АКТ ОБ ОСМОТРЕ ПРОИЗВОДСТВА

Общество с ограниченной ответственностью «АРЛЕКС»  
(наименование заявителя)

220033, г. Минск, пр-т Партизанский, 8, Республика Беларусь.

(место нахождения производства)

В ходе осмотра 24.08.2023, с выездом на производство, эксперт ознакомился с технологическим процессом производства товара.

Представитель заявителя  
М.П. (при наличии)



(подпись)

Эксперт

A handwritten signature in blue ink, written over a horizontal line.

(подпись)