



АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № 2/1679-1

1. Дата составления: 21.04.2023
2. Место составления: г. Минск
3. Акт экспертизы составлен экспертом: Парнюк С.А.
4. Экспертиза проведена с участием представителя заявителя: начальника отдела АХО Общества с ограниченной ответственностью «АРЛЕКС» (сокращенное наименование ООО «АРЛЕКС») Гаврилюка А.Л.
5. Основание для проведения экспертизы:
заявление № 171 от 12.04.2023
регистрация № 1679 от 17.04.2023
6. Изготовитель и его адрес: ООО «АРЛЕКС», 220033, г. Минск, пр-т Партизанский, 8, корп.11, пом.3, каб.34, Республика Беларусь.
7. Продавец и его адрес: ООО «АРЛЕКС», 220033, г. Минск, пр-т Партизанский, 8, корп.11, пом.3, каб.34, Республика Беларусь.
8. Покупатель его адрес: резиденты стран ЕС
9. Договор (контракт): по мере заключения
10. Наименование товаров, количество и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

| № | Наименование товаров | Код ТН ВЭД (ГС) |
|----|--|-----------------|
| | Мебель металлическая разных модификаций и размеров: | |
| 1. | Горка | 9403 20 800 9 |

| | | |
|-----|---|---------------|
| 2. | Камера хранения | 9403 20 800 9 |
| 3. | Кассовый бокс | 9403 20 800 9 |
| 4. | Кассовая кабина | 9403 20 800 9 |
| 5. | Касса самообслуживания | 9403 20 800 9 |
| 6. | Подставка (скамейка) | 9401 79 000 9 |
| 7. | Развал для овощей | 9403 20 800 9 |
| 8. | Стеллаж | 9403 20 800 9 |
| 9. | Стеллаж хлебный | 9403 20 800 9 |
| 10. | Стеллаж винный | 9403 20 800 9 |
| 11. | Стеллаж (для фирменных и брендовых товаров) | 9403 20 800 9 |
| 12. | Стеллаж для цветов | 9403 20 800 9 |
| 13. | Стеллаж торговый | 9403 20 800 9 |
| 14. | Стеллаж складской | 9403 20 800 9 |
| 15. | Стенд | 9403 20 800 9 |
| 16. | Стол | 9403 20 800 9 |
| 17. | Стол упаковочный | 9403 20 800 9 |
| 18. | Тумба | 9403 20 800 9 |
| 19. | Фров-стенд | 9403 20 800 9 |
| 20. | Шкаф гардеробный | 9403 20 800 9 |
| 21. | Шкаф для покупателей | 9403 20 800 9 |
| 22. | Экспресс касса | 9403 20 800 9 |
| | Части мебели металлической, разных модификаций и размеров: | |
| 23. | Балка | 9403 99 000 1 |
| 24. | Бампер | 9403 99 000 1 |
| 25. | Боковина | 9403 99 000 1 |
| 26. | Делитель | 9403 99 000 1 |
| 27. | Держатель межстоечный | 9403 99 000 1 |
| 28. | Зашивка | 9403 99 000 1 |
| 29. | Защита | 9403 99 000 1 |
| 30. | Каркас | 9403 99 000 1 |
| 31. | Консоль | 9403 99 000 1 |
| 32. | Колонна | 9403 99 000 1 |
| 33. | Короб кассового бокса | 9403 99 000 1 |
| 34. | Крышка | 9403 99 000 1 |
| 35. | Ложемент ССгл | 9403 99 000 1 |
| 36. | Лоток | 9403 99 000 1 |
| 37. | Лоток ложемента ССгл | 9403 99 000 1 |
| 38. | Мачта кассового бокса | 9403 99 000 1 |
| 39. | Навеска | 9403 99 000 1 |
| 40. | Надстройка | 9403 99 000 1 |
| 41. | Накопитель | 9403 99 000 1 |

Представитель заявителя: _____

Подпись

М.П.



Эксперт: _____

Подпись

М.П.



| | | |
|-----|---|---------------|
| 42. | Накладка | 9403 99 000 1 |
| 43. | Настил металлический | 9403 99 000 1 |
| 44. | Накладка декоративная | 9403 99 000 1 |
| 45. | Опора | 9403 99 000 1 |
| 46. | Отражатель | 9403 99 000 1 |
| 47. | Панель | 9403 99 000 1 |
| 48. | Перегородка | 9403 99 000 1 |
| 49. | Перекладина | 9403 99 000 1 |
| 50. | Пластина | 9403 99 000 1 |
| 51. | Планка | 9403 99 000 1 |
| 52. | Площадка | 9403 99 000 1 |
| 53. | Поддон (металлическая коробка с бортами) | 9403 99 000 1 |
| 54. | Подставка | 9403 99 000 1 |
| 55. | Полка | 9403 99 000 1 |
| 56. | Разделитель | 9403 99 000 1 |
| 57. | Рама (боковина торговых и складских стеллажей) | 9403 99 000 1 |
| 58. | Ригель консоль | 9403 99 000 1 |
| 59. | Стенка | 9403 99 000 1 |
| 60. | Стойка | 9403 99 000 1 |
| 61. | Стойка ССгл | 9403 99 000 1 |
| 62. | Соединитель | 9403 99 000 1 |
| 63. | Столешница | 9403 99 000 1 |
| 64. | Стяжка | 9403 99 000 1 |
| 65. | Траверса | 9403 99 000 1 |
| 66. | Т-опора | 9403 99 000 1 |
| 67. | Т-стойка | 9403 99 000 1 |
| 68. | Т-стяжка | 9403 99 000 1 |
| 69. | Труба (стойка для стеллажей) | 9403 99 000 1 |
| 70. | СТОП-траверса | 9403 99 000 1 |
| 71. | Усиление полки | 9403 99 000 1 |
| 72. | Удлинитель стойки | 9403 99 000 1 |
| 73. | Экспозитор | 9403 99 000 1 |
| 74. | Фриз | 9403 99 000 1 |
| 75. | Цоколь | 9403 99 000 1 |
| 76. | Штанга | 9403 99 000 1 |
| 77. | Ящик (выдвижной, для кассовой кабины) | 9403 99 000 1 |
| | Крепежная фурнитура и аналогичные детали, применяемые для мебели, разных модификаций и размеров: | |
| 78. | Вешало | 8302 50 000 0 |
| 79. | Вешалка | 8302 50 000 0 |
| 80. | Втулка | 8302 42 000 0 |

| | | |
|------|---|---------------|
| 81. | Вставка держателя | 8302 50 000 0 |
| 82. | Держатель | 8302 50 000 0 |
| 83. | Замок | 8302 42 000 0 |
| 84. | Заглушка | 8302 42 000 0 |
| 85. | Крепление | 8302 42 000 0 |
| 86. | Кронштейн | 8302 50 000 0 |
| 87. | Ножка | 8302 42 000 0 |
| 88. | Отбойник | 8302 42 000 0 |
| 89. | Платик | 8302 42 000 0 |
| 90. | Подошва | 8302 42 000 0 |
| 91. | Пятка | 8302 42 000 0 |
| 92. | Ригель | 8302 42 000 0 |
| 93. | T-кронштейн | 8302 50 000 0 |
| 94. | Уголок | 8302 42 000 0 |
| 95. | Упор | 8302 42 000 0 |
| 96. | Фиксатор | 8302 42 000 0 |
| | Изделия из черных металлов; изделия из проволоки, изготовленной из черных металлов, разных модификаций и размеров: | |
| 97. | Боковина сетчатая | 7326 20 000 9 |
| 98. | Вертушка | 7326 20 000 9 |
| 99. | Делитель корзины | 7326 20 000 9 |
| 100. | Держатель проволочный | 7326 20 000 9 |
| 101. | Зацеп | 7326 20 000 9 |
| 102. | Зашивка сетчатая | 7326 20 000 9 |
| 103. | Контейнер паллетный | 7326 20 000 9 |
| 104. | Контейнер металлический | 7326 20 000 9 |
| 105. | Корзина | 7326 20 000 2 |
| 106. | Крючок | 7326 20 000 9 |
| 107. | Ограничитель | 7326 20 000 9 |
| 108. | Плафон нумерации | 7326 90 980 7 |
| 109. | Полка сетчатая | 7326 20 000 9 |
| 110. | Панель сетчатая | 7326 20 000 9 |
| 111. | Подвеска вертикальная | 7326 20 000 9 |
| 112. | Разделитель сетчатый | 7326 20 000 9 |
| 113. | Рамка металлическая | 7326 90 980 7 |
| 114. | Рамка под плафон | 7326 90 980 7 |
| 115. | Стенка сетчатая | 7326 20 000 9 |
| 116. | Стойка поворотная | 7326 20 000 9 |
| 117. | Сегмент сетчатый | 7326 20 000 9 |

Представитель заявителя:

М.П.



Подпись



Эксперт

М.П.

Подпись

| | | |
|------|---|---------------|
| | Металлоконструкции из черных металлов: | |
| 118. | Стеллаж складской | 7308 90 980 9 |

Примечание:

- 1.«Стеллаж складской», указанный в п.10.14 акта, является передвижной мебелью, не предназначен для постоянной установки.
2. «Стеллаж складской», указанный в п.10.118 акта, предназначен для постоянной установки в магазинах, цехах, складах, фиксируется прочно к полу (Приложение № 1 к заявлению ООО «АРЛЕКС», исх.№ 171 от 12.04.2023).

11. Задача экспертизы: определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения

12. Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД, обоснование их получения:

Для изготовления заявленного товара ООО «АРЛЕКС» приобретает материалы у резидентов Республики Беларусь согласно заключенным договорам. Наименования материалов, поставщики, договоры, товарно-транспортные документы указаны в Приложении №1 к акту, составленному на основании справки, исх.№ 181 от 12.04.2023.

Товарные позиции используемых материалов по ТН ВЭД (ГС):
лента стальная (штрипс) из холоднокатаной стали разной толщины и ширины – 7211;
трубы (профили) стальные электросварные разной толщины, диаметра, длины – 7306;
листы стальные холоднокатаные разной толщины – 7209;
болты, гайки, саморезы с прессшайбами – 7318;
проволока стальная (для сетчатых изделий) – 7217;
краска порошковая полиэфирная – 3907;
проволока сварная – 8311;
стрейч-пленка – 3920;
лента полипропиленовая упаковочная – 3920.

Оригиналы документов на получение материалов эксперту предъявлены и находятся в бухгалтерии предприятия.

Документы, подтверждающие происхождение используемых материалов, эксперту не предъявлены.

13. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:

13.1 мебели металлической, частей мебели металлической, металлоконструкций:

заготовительные операции: рубка листового материала на ножницах гидравлических гильотинных Ghifil m GHE 630 с применением струбцины G 250; рубка заготовок, перфорирование стоек складских стеллажей на автоматической линии подачи материалов SC 530 MS; резка заготовок на станке ленточнопильном ARG 220 Plus; вырубка заготовок на прессе револьверном FINN POWER с применением ножниц для металла; резка заготовок на ленточнопильном станке SHARK 281; гибка и отрезка проволоки на проволокогибочном станке AXIS VI; гибочно-штамповочные операции: пробивка листового материала на прессах кривошипных K-116-63TH, KB-2128K и прессе K-2535; гибка листового материала на листогибочных прессах HFBO 5020, HFE 80-25, IT 2512; пробивка и гибка полок на линии автоматического холодного профилирования ЛА 78; изготовление стоек на автоматической линии профилирования гнутых профилей; слесарно-сварочные операции: сварка деталей с помощью сварочных полуавтоматов, машины для стыковой сварки SB-600, аппарата для контактной сварки PPN 103, машины многоточечной контактной сварки SA-1500AF; зачистка сварных швов и заусениц с помощью углошлифмашинки GWS 24-230 JS; сверление отверстий, и пробивка отверстий на дыропробивной установке SIRIUS; покраска методом порошкового напыления на линии автоматической полимерной порошковой окраски: нанесение полимерного покрытия: навеска деталей на конвейер; промывка деталей в моечной установке линии; просушка деталей; технический контроль: проверка технических параметров изделий (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, угольник УШ -2-250); проверка технических параметров изготовленных изделий после покраски (толщиномер МТЦ-2М-4); контроль исполнительных размеров (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, микрометр МК 25-2); упаковывание и маркирование мебели и ее частей.

13.2 крепежной фурнитуры и аналогичных деталей, применяемых для мебели:

заготовительные операции: вырубка заготовок на прессе револьверном FINN POWER;

рубка листового материала на ножницах гидравлических гильотинных Ghifil m GHE 630 с применением струбцины G 250; резка проволоки на проволокогибочном станке AXIS VI;

гибочные операции: гибка листового материала на листогибочных прессах HFBO 5020, HFE 80-25; гибка проволоки на проволокогибочном станке AXIS VI;

слесарно-сварочные операции: сварка деталей с помощью аппарата для контактной сварки PPN 103, машины многоточечной контактной сварки SA-1500AF.

Представитель заявителя:

Подпись

М.П.



Эксперт:

Подпись

М.П.



покраска методом порошкового напыления на линии автоматической порошковой окраски: нанесение полимерного покрытия; навеска деталей на конвейер; промывка деталей в моечной установке линии; просушка деталей; технический контроль: проверка технических параметров изделий пооперационно (рулетка, штангенциркули); проверка технических параметров изготовленных изделий после покраски (толщиномер МТЦ -2М-4); контроль исполнительных размеров (рулетка, штангенциркули); упаковывание и маркирование крепежной фурнитуры.

13.3 проволочных изделий из черных металлов:

заготовительные операции: резка проволоки на проволокогибочном станке AXIS VI; слесарно-сварочные операции: сварка изделий с помощью аппарата для контактной сварки PPN 103, машины многоточечной контактной сварки SA-1500AF; отрезка проволоки с помощью арматурных ножниц; обрубка проволочной сетки после сварки на машине обрубания СЕА-102

гибочные операции: гибка проволочной сетки на листогибочных прессах HFBO 5020, HFE 80-25;

покраска методом порошкового напыления на линии автоматической порошковой окраски: нанесение полимерного покрытия; навеска изделий на конвейер; промывка изделий в моечной установке линии; просушка изделий;

технический контроль: проверка технических параметров изделий пооперационно (рулетка, штангенциркули); проверка технических параметров изготовленных изделий после покраски (толщиномер МТЦ -2М-4); контроль исполнительных размеров (рулетка, штангенциркули);

упаковывание и маркирование проволочных изделий.

13.4 рамки металлической, рамки под плафон, плафона нумерации:

заготовительные операции: резка заготовок из трубы металлической (квадратного сечения) на станке ленточнопильном ARG 220 Plus или SHARK 281;

слесарно-сварочные операции: зачистка сварных швов и заусениц с помощью углошлифмашинки GWS 24-230 JS; изготовление криволинейных профилей на машине для гибки труб, с числовым программным управлением ERCOLINA MB42T; сварка деталей с помощью сварочных полуавтоматов SPEEDTEC-200C 230V1PH, TX-315; сверление отверстий на сверлильно-присадочном станке GF-21M; покраска методом порошкового напыления на линии автоматической полимерной порошковой окраски: нанесение полимерного покрытия; навеска деталей на конвейер; промывка деталей в моечной установке линии; просушка деталей; технический контроль: проверка технических параметров изделий пооперационно (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, угольник УШ -2-250); проверка технических параметров изготовленных изделий после покраски (толщиномер МТЦ-2М-4); контроль исполнительных размеров (рулетка, штангенциркули: ШЦ-1-125, ШЦ-11-250, ШЦ-111-320-1000, микрометр МК 25-2); упаковывание, маркирование (справка ООО «АРЛЕКС», исх.№ 179 от 12.04.2023).

Операции технологического процесса, выполняемые изготовителем, обеспечивают достаточную степень переработки («W»), в соответствии с требованиями ст.45 Делегированного Регламента Комиссии (ЕС) 2015/2446 от 28.07.2015 года: выполнены условия, установленные в перечне Приложения 22-03:

- для всех товаров, указанных в п.10 акта: «производство из материалов любых товарных позиций, за исключением товарной позиции продукта».

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место производства для исследования производственных фондов заявителя и технологического процесса изготовления продукции, что подтверждается актом об осмотре производства от 19.04.2023.

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

1. Делегированный Регламент Комиссии (ЕС) 2015/2446 от 28.07.2015.
2. Исполнительный Регламент Комиссии (ЕС) 2015/2447 от 24.11.2015.
3. Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 27.12.2017 № 8).
4. Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 30.11.2022 № 1).

Примечания: 1) За достоверность сведений, указанных в предъявленных эксперту документах, ответственность несет Заявитель;

2) при изменении требований нормативной документации, наименований товаров; используемых материалов, технологического процесса и других условий производства, изготовитель обязан обратиться в Унитарное предприятие «Минское отделение БелТПП» с заявлением и пакетом документов для проведения экспертизы.

3) акт об осмотре производства от 19.04.2023 на одном листе прилагается к акту экспертизы и является его неотъемлемой частью.

Приложение № 1 на 2 листах является неотъемлемой частью акта.

Представитель заявителя:

М.П.



Подпись



Подпись

15. Заключение эксперта:

На основании вышеизложенного свидетельствуется, что товар, указанный в п.10 акта, действительно происхождения Республики Беларусь в соответствии с критерием достаточной переработки.

Эксперт  Зам.начальника ОЭиС№2  Н.А.Порошкова
подпись подпись, фамилия, инициалы

Акт зарегистрирован: 21.04.2023

Срок действия акта: с 21.04.2023 до 21.04.2024

М.П.



АКТ ОБ ОСМОТРЕ ПРОИЗВОДСТВА

Общество с ограниченной ответственностью «АРЛЕКС»
наименование заявителя

220033, г. Минск, пр-т Партизанский, 8, корп.11, Республика Беларусь.

(место нахождения производства)

В ходе осмотра 19.04.2023

(дата)

с выездом на производство

(с выездом на производство/онлайн)

эксперт ознакомился с технологическим процессом производства продукции (выполнения работ, оказания услуг), фактическим наличием производственных фондов.

Представитель заявителя
М.П. (при наличии)



(подпись)

Эксперт

A handwritten signature in blue ink, written over a horizontal line.

(подпись)

Приложение № 1 к акту экспертизы происхождения товаров № 2/1679-1 от 21.04.2023

| № п/п | Наименование сырья, материалов и комплектующих | Товарная позиция кода по ТН ВЭД ЕАЭС | Поставщик | Документы на получение и приобретение | |
|-------|--|--------------------------------------|---|---------------------------------------|---|
| | | | | Договор (контракт) | Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная |
| 1 | Штрипс (Лента по ГОСТ19851-74) из х/к стали 0,8х606 мм, 08ПС | 7211 | ООО "Штрипс", РБ | Договор поставки № 47 от 17.05.2022 | ТТН 0721827 от 03.08.2022 |
| 2 | Лента из х/к стали 0,8х706 мм), 08ПС | 7211 | ООО "Штрипс", РБ | Договор поставки № 47 от 17.05.2022 | ТТН 0721827 от 03.08.2022 |
| 3 | Лента из х/к стали 0,8х357 мм, 08ПС | 7211 | ООО "Штрипс", РБ | Договор поставки № 47 от 17.05.2022 | ТТН 0721827 от 03.08.2022 |
| 4 | Лента из х/к стали 0,7х706 мм, 08 ПС | 7211 | ООО "Штрипс", РБ | Договор поставки № 47 от 17.05.2022 | ТТН 0516316 от 19.10.2022 |
| 5 | Труба электросварная 90х30х2,5х6 м ГОСТ 8644-68 Труба (профили) стальные электросварные 20х20х2, 6 м | 7306 | ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ | Контракт № MTG-17 ВУ от 01.04.2022 | ТТН 0818838 от 21.10.2022 |
| 6 | Труба электросварная 90х30х2,0х6 м ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 60х30х2, 6 м ГОСТ 8644-68 | 7306 | ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ | Контракт № MTG-17 ВУ от 01.04.2022 | ТТН 0818671 от 25.08.2022 |
| 7 | Труба электросварная 30х20х2, 6 м ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 30х20х1,5, 6 м ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 40х40х2, 6 м ГОСТ 8644-68 | 7306 | ООО «Сары-Арка», РБ | Контракт № SA0085BY01 от 26.09.2022 | ТТН 2527953 от 21.10.2022 |
| 8 | Краска порошковая (полиэфиры сложный ненасыщенные) | 3907 | ЧУП "МАВ", РБ | Договор №ПД37 от 02.04.2020 | ТТН 1826984 от 28.11.2022 |
| 9 | Труба электросварная 80*30*2,0 ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 60х30х1,5 ГОСТ 8644-68 | 7306 | ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ | Договор №51 от 11.01.18 | ТТН 3921722 от 07.04.2022 г. |
| 10 | Труба электросварная 80*30*2,5 ГОСТ 8644-68 Труба электросварная 90х30х2, 6 м ГОСТ 8644-68 | 7306 | ЗАО "Молодечненский трубопрокатный завод", РБ | Контракт № MTG-17ВУ от 01.04.2022 | ТТН 0818838 от 21.10.2022 г. |
| 11 | Лист холоднокатаный 0,7х1250х2500 08ПС | 7209 | ЧТУП "Феросталь", РБ | Договор №2126 от 12.08.2022 | ТТН 1513247 от 22.08.2022 |
| 12 | Лист холоднокатаный 1,2*1250*2500 08ПС | 7209 | ЧТУП "Феросталь", РБ | Договор №2126 от 12.08.2022 | ТТН 1513247 от 22.08.2022 |

Представитель Заявителя:

Подпись

М.П.



Подпись

Приложение № 1 к акту экспертизы происхождения товаров № 2/1679-1 от 21.04.2023

| | | | | | |
|----|--|------|--|---|------------------------------|
| 13 | Гайка М 10-6Н.6 ГОСТ 5915-70, ОАО РМЗ РБ | 7318 | ОАО "Речицкий метиз- ный завод", РБ | Контракт №01190561/64 от 21.01.2019 | ТТН 0169095 от 29.07.2022 |
| 14 | Краска порошковая (поли- эфиры сложный ненасыщен- ные) | 3907 | ЧУП "МАВ", РБ | Договор №ПД37 от 02.04.2020 | ТТН 1826984 от 28.11.2022 |
| 15 | Болты разных размеров | 7318 | ОАО "Речицкий метиз- ный завод", РБ | Контракт №01190561/64 от 21.01.2019 | ТТН 0898113 от 25.11.2022 |
| 16 | Саморез с прессшайбой 4,2x16, РМЗ | 7318 | ООО "Стант-Креп", РБ | Договор №403 от 14.01.2022 | ТТН 1922003 от 15.03.2022 |
| 17 | Саморез с прессшайбой 4,2x13, РМЗ | 7318 | ООО "Стант-Креп", РБ | Договор №403 от 14.01.2022 | ТТН 3203149 от 29.07.2022 |
| 18 | Болт М6x45, РМЗ | 7318 | ООО "Стант-Креп", РБ | Договор №403 от 14.01.2022 | ТТН 3203149 от 29.07.2022 |
| 19 | Гайка М6, РМЗ | 7318 | ООО "Стант-Креп", РБ | Договор №403 от 14.01.2022 | ТТН 3203149 от 29.07.2022 |
| 20 | Проволока общего назначе- ния 3,00; 4,00; 5,00, 6,00 Ст1сп; ГОСТ 3282-74 | 7217 | ОАО "Речицкий метиз- ный завод", РБ | Контракт №01190561/64 от 21.01.2019 | ТТН 0723769 от 25.08.2022 |
| 21 | Проволока сварочная из ле- гированной стали 0,8 | 8311 | ООО «СанЯрд», Мин- ская область, РБ | Договор по- ставки № 37 от 30.08.2017 | ТН 1623591 от 24.05.2022 |
| 22 | Стрйч-пленка | 3920 | ООО «Трейд Ролл», г.Минск, РБ | Договор № 19/К от 05.12.2018 | ТТН 0954792 от 01.06.2022 |
| 23 | Лента полипропиленовая упаковочная | 3920 | ООО «Трейд Ролл», г.Минск, РБ | Договор № 19/К от 05.12.2018 | ТТН 0954792 от 01.06.2022 |



Представитель Заявителя:

Подпись

М.П.



Эксперт:

Подпись

М.П.